

# OPH 3000



Das OPH 3000 ist ein sehr zuverlässiges, elegantes und gleichzeitig auch robustes mobiles Laserterminal. Mit einem Datenspeicher von 128 MB (NAND Flash) und 4 MB Flash ROM und 4 MB SRAM ist es auch für Anwendungen mit größeren Datenmengen hervorragend geeignet.

Der Scanner ist mit einer Laser-Scanengine ausgestattet, hat ein großes, farbiges LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung, Funktions- und Navigationstasten sowie einen 32-bit Prozessor.

Für den praktischen Einsatz empfiehlt sich der OPH durch seine Robustheit, so ist z.B. das Temperaturspektrum von -10 bis +50°C, der Falltest ist 1,5 Meter und die Schutzklasse IP 54.

- Laserscanner mit 100 Scans / Decodes
- 128 MB Datenspeicher
- Lithium-Ionen Akku
- LCD-Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung
- 32-bit RX62N Microprozessor
- Schutzklasse IP 54
- Gewicht nur ca. 156 Gramm (incl. Akku)

## Spezifikation

### Elektrische Eigenschaften

Hauptbatterie Lithium-Ionen Akku 1100 mAh

### Optische Spezifikation

Lichtquelle 650 nm Laserdiode  
Lesegeschwindigkeit 100 Scans/Decodes / Sek.  
Schärfentiefe 80 - 300 mm (res. 1.0 mm / 39 mil), 60 - 250 mm (res. 0.5 mm / 20 mil), 60 - 200 mm (res. 0.25 mm / 10 mil), 60 - 130 mm (res. 0.15 mm / 6 mil), at PCS 0.9 Code 39

### Barcodes

(1D): JAN/UPC/EAN (WPC) incl. add on, Chinese Post, Codabar/NW-7, Code 11, Code 39, Code 93, Code 128, IATA, Industrial 2of5, Interleaved 2of5, ISBN-ISMN-ISSN, Korean Postal Authority code, Matrix 2of5, MSI/Plessey-UK/Plessey, RSS, S-Code, Telegen, Tri-Optic, Composite codes

### Ausstattung

Memory NAND: 128 MB  
Memory FLASH/RAM 4 MB / 4 MB  
Microprocessor: RX62N 32-bit MCU  
Display: TFT LCD QVGA 320x240 Pixel  
Characterfonts: 6x6, 6x12, 8x8, 8x16 und 12x24 dots  
Keyboard: 22 Tasten (12 Tasten alphanumerisches Keypad, 3 Funktionstasten, 4 Navigationstasten, 1x Ein-/Aus, 1 Triggerschalter)

### Umgebungsbedingungen

Temperatur -10 - 50 °C in Betrieb  
-20 - 60 °C Lagerung  
Falltest 1,5 m auf Beton  
Schutzklasse IP 54  
Lasersicherheit: JIS-C-6802 Klasse 2, IEC 60825-1 Klasse 2, FDA CDRH Klasse II

### Physikalische Eigenschaften

Abmessungen 181x58x24mm (LxBxT)  
Gewicht ca. 156 Gramm (ohne Batterien)

